

A-BLOC四面可拆焊接换热器——上海宝钢集团

之精煤四期脱硫液冷却项目（L-钢铁冶金有色金属）

宝山钢铁股份有限公司（简称“宝钢股份”）是全球领先的现代化钢铁联合企业，是《财富》世界 500 强中国宝武钢铁集团有限公司的核心企业。在上海证券交易所上市（证券代码：600019）。2017 年 2 月，完成吸收合并武钢股份后，宝钢股份拥有上海宝山、南京梅山、湛江东山、武汉青山等主要制造基地，在全球上市钢铁企业中粗钢产量排名第二、汽车板产量排名第三、取向电工钢产量排名第一，是全球碳钢品种最为齐全的钢铁企业之一。

宝钢股份坚持走“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展之路，拥有享誉全球的品牌、世界一流的技术水平和服务能力。公司注重创新能力的培育，积极开发应用先进制造和节能环保技术，建立了覆盖全国、遍及世界的营销和加工服务网络。公司自主研发的新一代汽车高强钢、电工钢、高等级家电用钢、油气管、桥梁用钢、热轧重轨等高端产品处于国际先进水平。努力实现成为“全球最具竞争力的钢铁企业”和“最具投资价值的上市公司”的愿景。



中国宝武作为国家最大的钢铁企业，长期以来为上海经济社会发展和城市建设管理做出了巨大贡献，中国宝武也面临转型发展的机遇，努力实现从制造到服务、从钢铁到材料、从中国到全球的转变，成为全球钢铁业的引领者和世界级企业集团，这与上海建设“五个中心”和卓越的全球城市的目标高度契合。中国宝武将率先做好节能减排和煤炭消费总量控制工作，2012 年以来，中国宝武在上海共减少炼铁产能 593 万吨、炼钢产能 750 万吨，减少能耗 471 万吨标准煤、二氧化硫 2054 吨、化学需氧量 296 吨，超额完成既定钢铁产业结构调整计划。

宝钢股份炼铁厂位于上海宝山本部，其生产工艺和环保标准达到世界先进水平，为进一步减少对周边环境的影响，启动了新一轮脱硫的工艺的升级改造，艾克森最终以稳定的性能表现和高效的服务再次赢得宝钢的信赖，从 2007 年合作至今，艾克森已为宝钢的湛江高炉、海水淡化等重大项目提供了近百台换热设备。湛江钢铁基地项目在 2018 年国际咨询工程师联合会（FIDIC，菲迪克）全球基础设施大会上，荣获菲迪克“优秀奖”，是中国（不含港澳台）唯一获奖的产业项目，艾克森为该项目提供的海水淡化和高炉冷却系统换热设备，服务至今性能稳定，运行良好。

A-BLOC 四面可拆全焊换热器用于煤精四期脱硫工段，用于循环水对脱硫液进行冷却，考虑实际生产的耐腐蚀和拆洗方便，A-BLOC 全焊接换热器板片采用方形板片组，板片与板片间采用全自动焊接，特殊的结构设计不同于其他形式全焊接板片，可以达到纯逆流换热，（其他产品的错逆流换热），能产生更高的湍流，在同等工况下 A-BLOC 全焊换热器传热系数是管式换热器的 4 倍，更小的面积就能满足要求，而且能处理很小的换热温差。在针对热应力比较大的时候，板片组可以在框架内自由伸缩，有效的抵抗热冲击，从而延长设备的使用寿命。



上海艾克森集团有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过 ISO9001：2000 质量体系认证、ISO14001：2004 环境质量体系认证、OHSAS18001：1999 职业健康安全体系认证，是板式热机组国家标准起草单位。艾克森总部位于上海黄渡工业园，拥有共计 10 多万平方米的生产规模，是全球最大的换热设备生产基地之一。遵照全球统一的 AS 标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合 ASME、PED-CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB 等国际规范和标准的产品。